

## Reparation af brud/skade på indstøbte rør:

### Vejledning

Hvis uheldet er ude og et rør bliver beskadiget efter indstøbning skal der naturligvis udføres en reparation. Utætheden kan spores med termografi eller isotoper.

Betonen bankes op omkring utætheden. Denne opbankning udføres med størst mulig forsigtighed. Det beskadigede rørstykke fjernes, og her er det vigtigt man sikrer sig, at de to rørender er fuldstændig rene og ubeskadigede, (se efter ridser og revner etc.).

Det anbefales at anvende koblinger af en god kvalitet. Koblingerne monteres jvf. fabrikantens anvisninger hvorefter anlægget vandpåfyldes og trykprøves (se nedenstående).

Koblingerne efterspændes (gerne dagen efter) og der lægges et stykke plastic (alm. klar plast) omkring koblingen.

Det er en god idé at indtegne den nedstøbte kobling på byggeriets plantegning.

### Tæthedsprøvning

Tæthedsprøvning skal udføres inden ibrugtagning efter reparation, iht. gældende normer.

Såfremt der ikke foreligger nogen norm, skal tæthedsprøvning foretages som følger:

- › Udluft rørsystemet og sæt det under tryk med 1,5 x driftstrykket
- › Oprethold dette tryk i 30 minutter og efterse alle samlinger
- › Aftap derefter hurtigt vandet til 0,5 x driftstrykket og luk for aftapningsventilen
- › Stiger trykket til et niveau større end 0,5 x driftstrykket, er det tegn på at systemet er tæt
- › Oprethold trykket i 90 minutter og efterse alle samlinger igen. Såfremt trykket falder i denne periode, er det tegn på en lækage i rørsystemet.

Dokumentation på tæthedsprøvningen skal foreligge.